



**CRIPPA**  
Sp.A.

®

TUBE PROCESS TECHNOLOGY

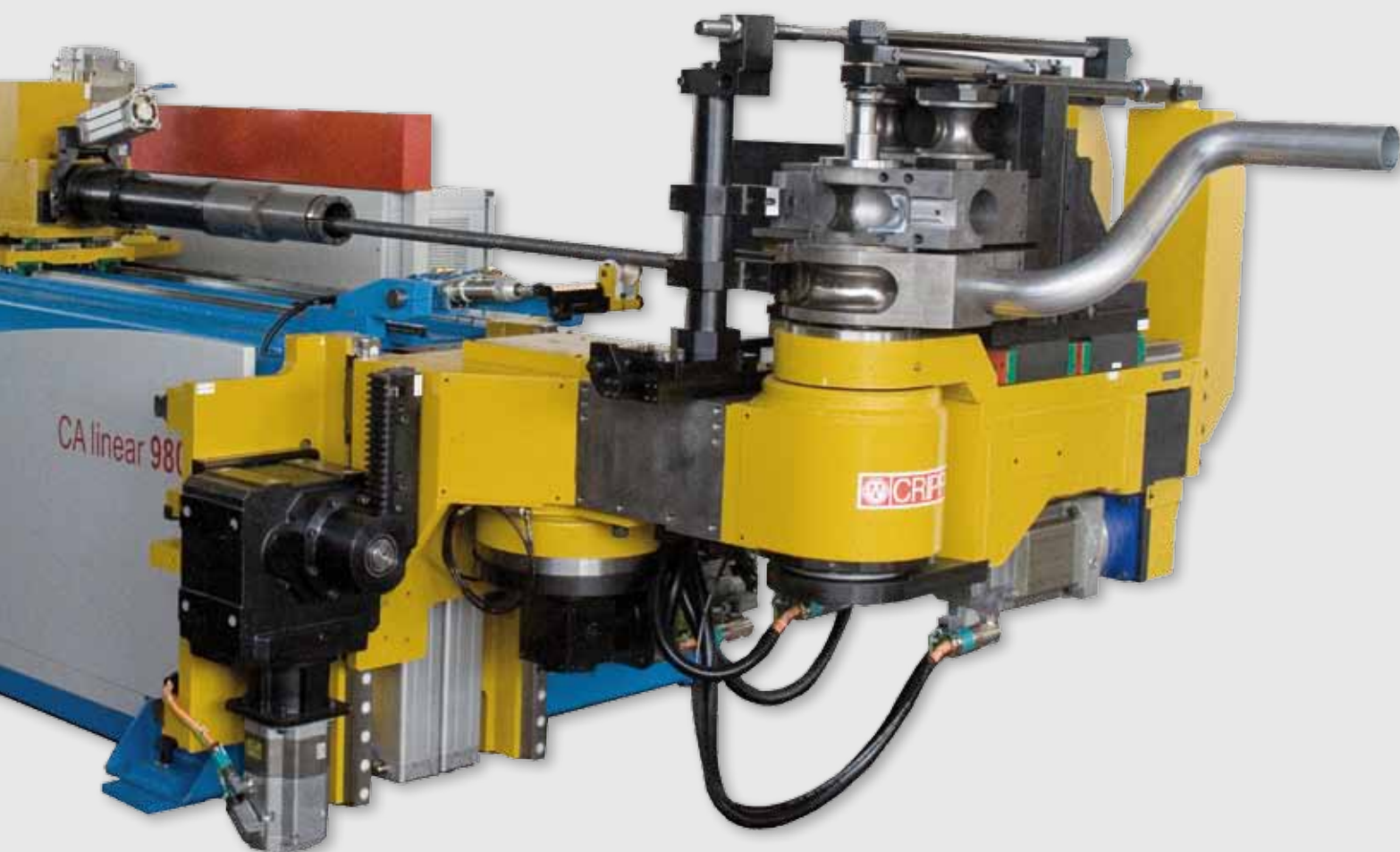
*since 1948*

**IT** *Macchina curvatubi CNC*

**FR** *Cintreuse CN*

**CA linear 963 E**

**CA linear 980 E**





IT

La **CA LINEAR 963 E / 980 E** è una macchina curvatubi a controllo numerico con ciclo completamente automatico. Le ridotte dimensioni della testa di curvatura permettono di realizzare, in un unico ciclo, anche i tubi che normalmente richiedono il doppio senso di curvatura. Evidente quindi il guadagno in termini di produttività e precisione. La testa di curvatura consente l'utilizzo contemporaneo di più attrezzature con raggi e bloccaggi diversi ed è stata studiata per avere il senso di curvatura riconfigurabile dall'operatore (opzionale).

Tutti e 9 gli assi sono controllati, azionati da motori elettrici digitali (tecnologia "**Full Electric**") e gestiti dal CNC Siemens 840D SL garantendo così: elevata qualità, risparmio energetico, set-up/start-up e scarti ridottissimi. L'alta velocità di produzione, la possibilità di integrare direttamente a bordo macchina dispositivi per lavorazioni speciali, la capacità di realizzare curve con rapporto  $RM/\varnothing$  anche inferiore a 0.8 o curve in spinta a raggio variabile (opzionale) fanno sì che tale macchina sia prevalentemente utilizzata da chi opera nei settori automotive, aeronautico, impiantistica, arredo urbano e navale.

Con il dispositivo "Tangent Boost" (opzionale) è possibile spingere assialmente il tubo durante la curvatura anche in zona matrice/controslitta e ridurre così al minimo gli sfridi.

L'operatore dialoga con la macchina tramite una intuitiva interfaccia su schermo LCD da 12" a colori, mentre il software con grafica tridimensionale **UII** "User Iso Interface" (opzionale) facilita la programmazione, simulazione ed ottimizzazione dei programmi di curvatura.

FR

La **CA LINEAR 963 E / 980 E** est une cintreuse à commande numérique, et cycle complètement automatique. Les dimensions réduites de la tête de cintrage permettent la réalisation en un seul cycle, même ces pièces qui nécessitent le double sens de cintrage. Il est évident le gain de productivité et précision. La tête de cintrage permet l'usage simultané de plusieurs outillages ayant rayons et blocages différents et est conçue pour avoir le sens de cintrage reconfigurable par l'opérateur (option).

Tous les 9 axes sont contrôlés, actionnés par des moteurs électriques digitaux (technologie "**Full Electric**") et gérés par la CN Siemens 840D SL assurant ainsi: grande qualité, économie énergétique, paramétration/mise en route et rebut très réduits.

La grande vitesse de production, la possibilité d'intégrer directement sur la machine appareils pour usinages spéciaux, la capacité de réaliser cintres ayant rapport rayon/diamètre inférieur à 0.8 ou cintres en poussé à rayon variable (option) fait que cette machine soit surtout utilisée dans les secteurs automobile, aéronautique, conduites industrielles, décor urbain et naval.

Le dispositif « Tangent Boost » (option) permet de pousser le tube en direction de son axe pendant le cintrage même en zone galet/efface-plis et réduire par conséquence les rebuts.

L'opérateur interagit avec la machine par moyen d'une interface intuitive sur écran LCD de 12" en couleur, et le logiciel à graphique tridimensionnelle **UII** "User Iso Interface" (option) simplifie la programmation, simulation et optimisation des programmes de cintrage.



# CA linear 963 E

# CA linear 980 E



TUBE PROCESS TECHNOLOGY



	CA linear 963 E	CA linear 980 E
MAX Ø TUBO MAX. Ø DU TUBE	63 x 3 mm.	80 x 2 mm.
RAGGIO MAX CURVATURA MAX. RAYON DE CINTRAGE	250 mm.	250 mm.
LUNGHEZZA UTILE MAX LONGUEUR MAX. TUBE	2500/3900 mm.	2500/3900 mm.
VELOCITA' DI CURVATURA VITESSE DE CINTRAGE	120°/sec	93°/sec
PRECISIONE DI CURVATURA RÉSOLUTION DE CINTRAGE	+/- 0.05°	+/- 0.05°
VELOCITA' DI AVANZAMENTO ASSE Y VITESSE AXE Y	56,7 m/min.	56,7 m/min.
PRECISIONE DI AVANZAMENTO RÉSOLUTION DE AVANCEMENT	+/- 0.05 mm.	+/- 0.05 mm.
POTENZA INSTALLATA PUISSANCE	36 Kw	36 Kw
PESO MACCHINA POIDS	7500 Kg	7500 Kg
DIMENSIONI D'INGOMBRO DIMENSIONS TOTALES	1650x1810x5580 mm.	1650x1810x5580 mm.



019



021



022



023



028



029



033



034



035



063



076



097



098



099



100



101



102



103



104



105



TUBE PROCESS TECHNOLOGY

Via M. Buonarroti, 3 - 22060 Arosio (CO) - Italy  
Tel. +39 031 760 200 Fax +39 031 762 403  
e-mail: [info@crippa.it](mailto:info@crippa.it)  
site: [www.crippa.com](http://www.crippa.com)

Le caratteristiche della macchina non si devono ritenere impegnative.  
In qualunque momento ci riserviamo di apportare le modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.  
A norma di legge è vietata la riproduzione anche parziale dei testi e delle illustrazioni del presente prospetto.

Données relatives aux machines sont donnés entièrement sans engagement.  
Les fabricants se réservent le droit d'apporter toute modification en vue d'améliorer les machines à partir soit d'un technique et / ou point de vue économique.  
Même la reproduction partielle des contenus et des illustrations de cette notice est strictement interdite.

CA98\_01