



**CRIPPA**<sup>®</sup>  
Sp.A.

TUBE PROCESS TECHNOLOGY

**IT** *Macchina curvatubi CNC*

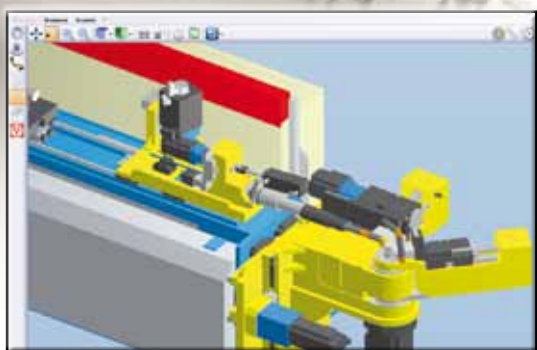
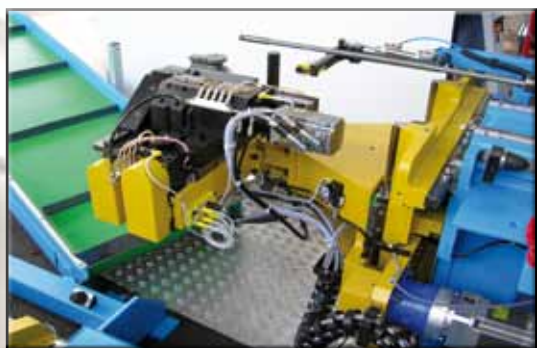
**FR** *Cintreuse CN*

**CA linear 925 E**

**CA linear 942 E XS**

**CA linear 942 E**





IT

La **CA LINEAR 925 E / 942 E / 942 E XS** è una macchina curvatubi a controllo numerico con ciclo completamente automatico. Le ridotte dimensioni della testa di curvatura permettono di realizzare, in un unico ciclo, anche i tubi che normalmente richiedono il doppio senso di curvatura. Evidente quindi il guadagno in termini di produttività e precisione.

La testa di curvatura consente l'utilizzo contemporaneo di più attrezzature con raggi e bloccaggi diversi ed è stata studiata per avere il senso di curvatura riconfigurabile dall'operatore (opzionale).

Tutti e 9 gli assi sono controllati, azionati da motori elettrici digitali (tecnologia "**Full Electric**") e gestiti dal CNC Siemens 840D SL garantendo così: elevata qualità, risparmio energetico, set-up/start-up e scarti ridottissimi. L'alta velocità di produzione, la possibilità di integrare direttamente a bordo macchina dispositivi per lavorazioni speciali, la capacità di realizzare curve con rapporto  $RM/\varnothing$  anche inferiore a 0.8 o curve in spinta a raggio variabile (opzionale) fanno sì che tale macchina sia prevalentemente utilizzata da chi opera nei settori automotive, aeronautico, climatizzazione ed arredamento.

L'ingombro al suolo decisamente contenuto, in particolare per le versioni XS (Extra Short), ne facilitano l'inserimento in impianti preesistenti o in isole di lavoro. L'operatore dialoga con la macchina tramite una intuitiva interfaccia su schermo LCD da 12" a colori, mentre il software con grafica tridimensionale **UII** "User Iso Interface" (opzionale) facilita la programmazione, simulazione ed ottimizzazione dei programmi di curvatura.

FR

La **CA LINEAR 925 E / 942 E / 942 E XS** est une cintrouse à commande numérique, et cycle complètement automatique. Les dimensions réduites de la tête de cintrage permettent la réalisation en un seul cycle, même ces pièces qui nécessitent le double sens de cintrage. Il est évident le gain de productivité et précision.

La tête de cintrage permet l'usage simultané de plusieurs outillages ayant rayons et blocages différents et est conçue pour avoir le sens de cintrage reconfigurable par l'opérateur (option).

Tous les 9 axes sont contrôlés, actionnés par des moteurs électriques digitaux (technologie "**Full Electric**") et gérés par la CN Siemens 840D SL assurant ainsi: grande qualité, économie énergétique, paramétration/mise en route et rebut très réduits. La grande vitesse de production, la possibilité d'intégrer directement sur la machine appareils pour usinages spéciaux, la capacité de réaliser cintres ayant rapport rayon/diamètre inférieur à 0.8 ou cintres en poussé a rayon variable (option) fait que cette machine soit surtout utilisée dans les secteurs automobile, aéronautique, climatisation et meublier.

L'aire occupée réduite, en particulier pour les versions XS (Extra Short), en simplifient l'intégration dans structures déjà existantes ou cellules de travail. L'opérateur interagit avec la machine par moyen d'une interface intuitive sur écran LCD de 12" en couleur, et le logiciel a graphique tridimensionnelle **UII** "User Iso Interface" (option) simplifie la programmation, simulation et optimisation des programmes de cintrage.







TUBE PROCESS TECHNOLOGY

# CA linear 925 E CA linear 942 E XS CA linear 942 E



	CA linear 925 E	CA linear 942 E	CA linear 942 E XS
<b>MAX Ø TUBO MAX. Ø DU TUBE</b>	25 x 3 mm.	42 x 2 mm.	42 x 2 mm.
<b>RAGGIO MAX CURVATURA MAX. RAYON DE CINTRAGE</b>	150 mm.	170 mm.	170 mm.
<b>LUNGHEZZA UTILE MAX LONGUEUR MAX. TUBE</b>	1500/2700 mm.	1600/3100 mm.	800 x 1900 mm.
<b>VELOCITA' DI CURVATURA VITESSE DE CINTRAGE</b>	300°/sec	240°/sec	240°/sec
<b>PRECISIONE DI CURVATURA RÉSOLUTION DE CINTRAGE</b>	+/- 0.05°	+/- 0.05°	+/- 0.05°
<b>VELOCITA' DI AVANZAMENTO ASSE Y VITESSE AXE Y</b>	71 m/min.	71 m/min.	71 m/min.
<b>PRECISIONE DI AVANZAMENTO RÉSOLUTION DE AVANCEMENT</b>	+/- 0.05 mm.	+/- 0.05 mm.	+/- 0.05 mm.
<b>POTENZA INSTALLATA PUISSANCE</b>	13 Kw	20 Kw	20 Kw
<b>PESO MACCHINA POIDS</b>	2100 Kg	2900 Kg	2500 Kg
<b>DIMENSIONI D'INGOMBRO DIMENSIONS TOTALES</b>	1600x1350x3890 mm.	1600x1350x4450 mm.	1600x1350x3150 mm.



001



003



015



026



027



043



058



061



063



076



077



088



089



090



091



092



093



094



095



096



TUBE PROCESS TECHNOLOGY

*SMC 1948*

Via M. Buonarroti, 3 - 22060 Arosio (CO) - Italy  
Tel. +39 031 760 200 Fax +39 031 762 403  
e-mail: [info@crippa.it](mailto:info@crippa.it)  
site: [www.crippa.com](http://www.crippa.com)



Le caratteristiche della macchina non si devono ritenere impegnative.  
In qualunque momento ci riserviamo di apportare le modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.  
A norma di legge è vietata la riproduzione anche parziale dei testi e delle illustrazioni del presente prospetto.

Données relatives aux machines sont donnés entièrement sans engagement.  
Les fabricants se réservent le droit d'apporter toute modification en vue d'améliorer les machines à partir soit  
d'un technique et / ou point de vue économique.  
Même la reproduction partielle des contenus et des illustrations de cette notice est strictement interdite.