



TUBE PROCESS TECHNOLOGY

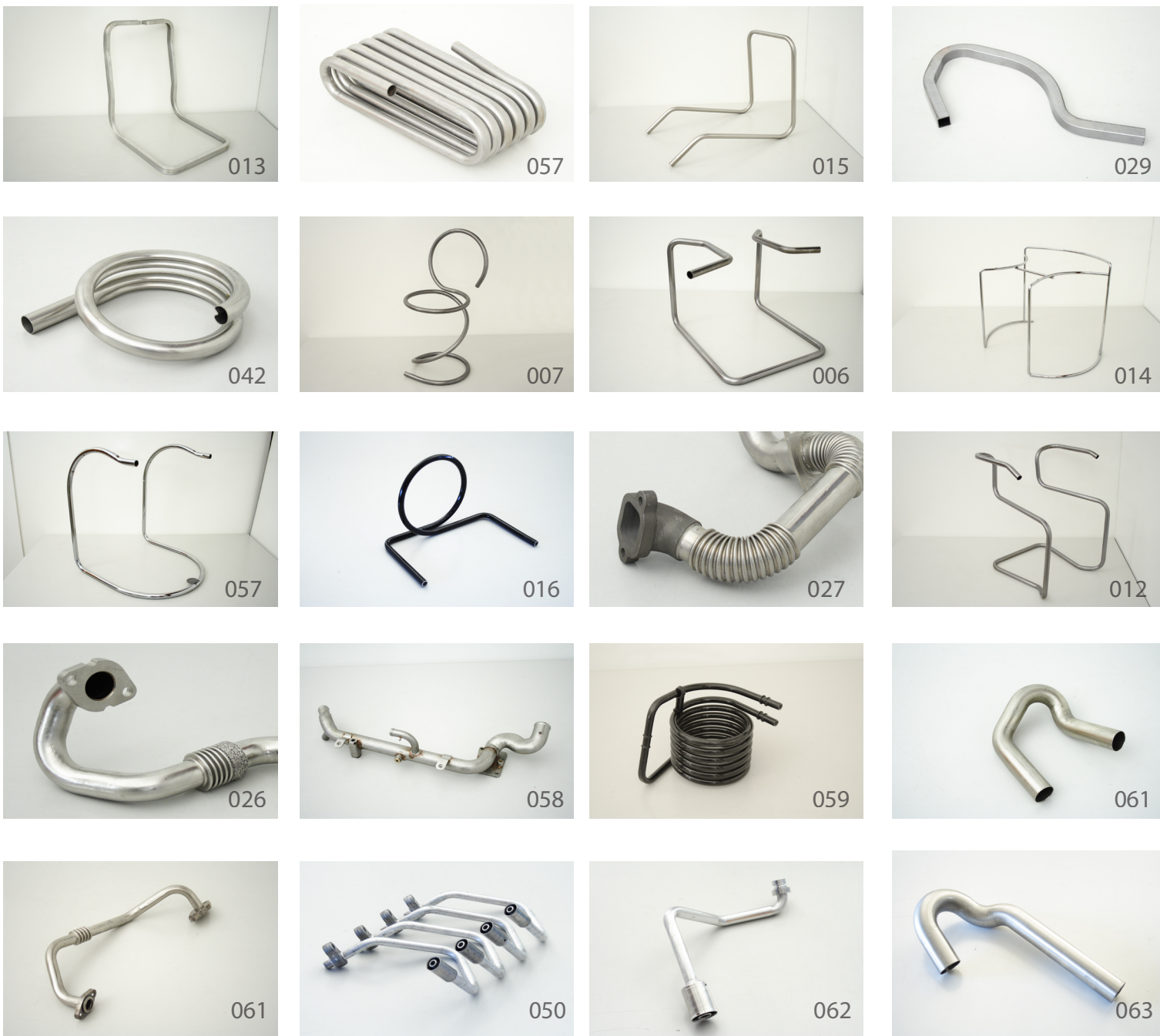
*since 1948*



**IT** Macchina curvatubi CNC

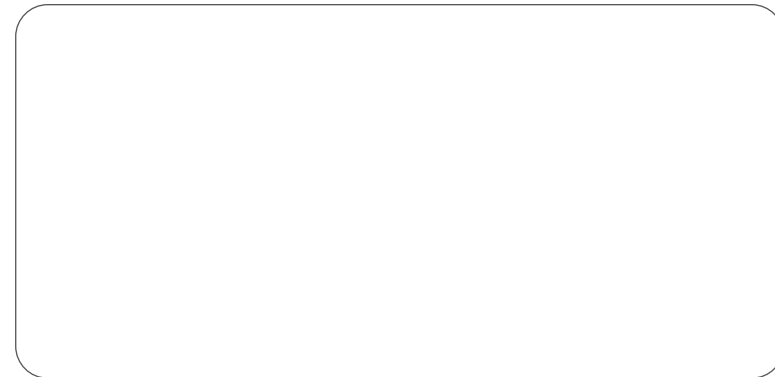
**FR** Cintreuse CN

# CA 1025 E



TUBE PROCESS TECHNOLOGY

Via M. Buonarroti, 3 - 22060 Arosio (CO) - Italy  
Tel. +39 031 760 200 Fax +39 031 762 403  
e-mail: info@crippa.it  
site: www.crippa.com



Le caratteristiche della macchina non si devono ritenere impegnative. In qualunque momento ci riserviamo di apportare le modifiche per il miglioramento tecnico ed economico. A norma di legge è vietata la riproduzione anche parziale dei testi e delle illustrazioni del presente prospetto.

Données relatives aux machines sont données entièrement sans engagement. Les fabricants se réservent le droit d'apporter toute modification en vue d'améliorer les machines à partir soit d'un technique et / ou point de vue économique. Même la reproduction partielle des contenus et des illustrations de cette notice est strictement interdite.



**IT** La **CA 1025 E** è una macchina curvatubi a controllo numerico con ciclo completamente automatico. Il doppio senso di curvatura permette di realizzare, con un'unica macchina e senza l'intervento manuale, anche quei pezzi che normalmente richiedono operazioni di ripresa. Evidente quindi il guadagno in termini di produttività e precisione.

La particolare conformazione della macchina consente l'utilizzo contemporaneo di più attrezzature con raggi e bloccaggi diversi e fa sì che il carico e lo scarico del pezzo siano integrati. Tutti e 10 gli assi sono controllati, azionati da motori elettrici digitali (tecnologia "Full Electric") e gestiti dal CNC Siemens 840D SL garantendo così: elevata qualità, risparmio energetico, set-up/start-up e scarti ridottissimi.

L'alta velocità di produzione, la possibilità di integrare direttamente a bordo macchina dispositivi per lavorazioni speciali, la capacità di realizzare curve con rapporto RM/Ø anche inferiore a 0.8 o curve in spinta a raggio variabile (opzionale) fanno sì che tale macchina sia prevalentemente utilizzata da chi opera nei settori automotive, aeronautico, climatizzazione ed arredamento.

L'operatore dialoga con la macchina tramite una intuitiva interfaccia su schermo LCD da 12" a colori mentre il software con grafica tridimensionale UII "User Iso Interface" (opzionale) facilita la programmazione, simulazione ed ottimizzazione dei programmi di curvatura.

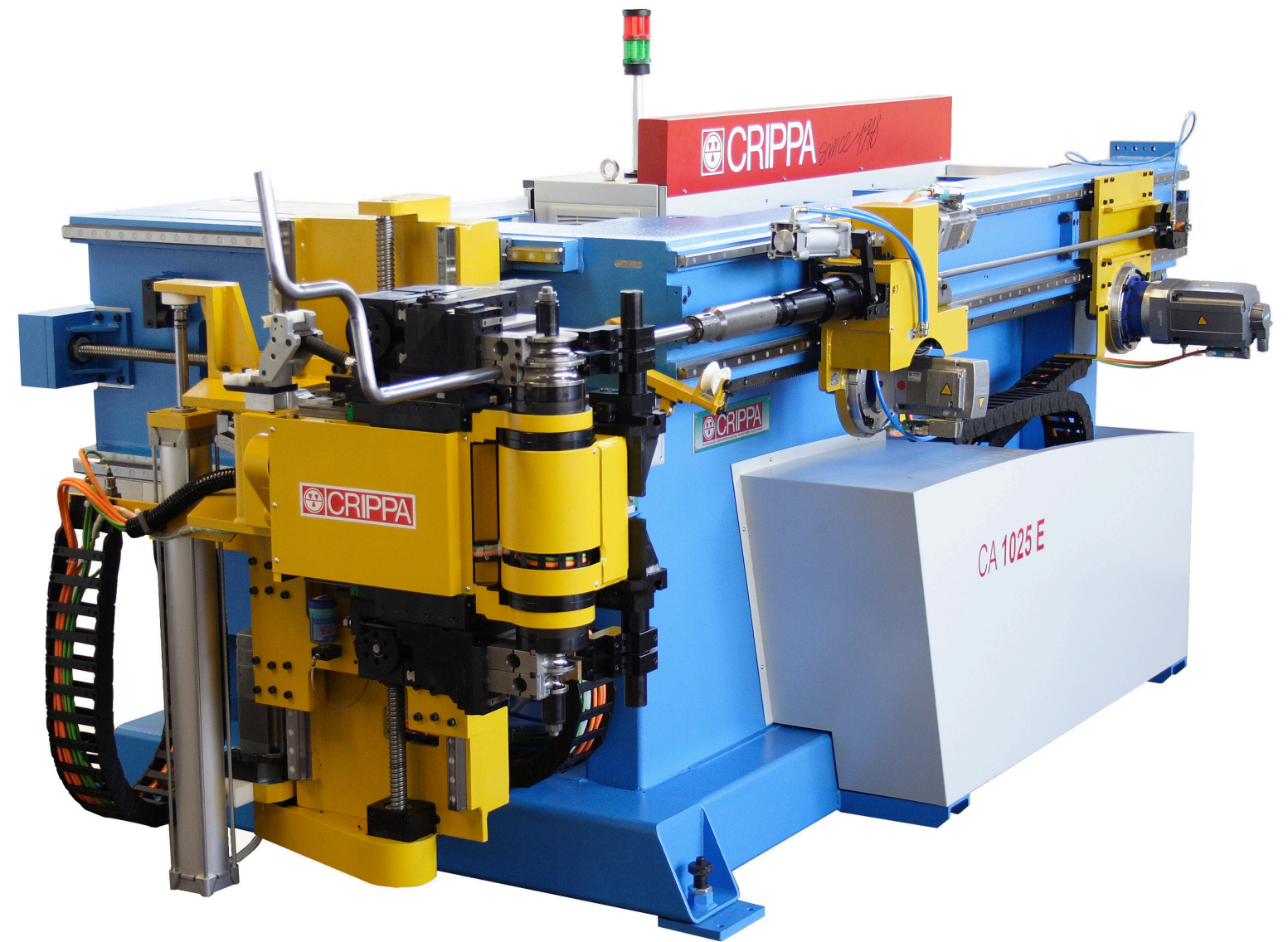
**FR** La **CA 1025 E** est une cintruse à commande numérique, et cycle complètement automatique. Le double sens de cintrage permet de réaliser, sur une seule machine et sans intervention manuelle, même ces pièces qui nécessitent des opérations de reprise. Il est évident le gain de productivité et précision.

La conformation de la machine permet l'usage simultané de plusieurs outillages ayant rayons et blocages différents et permet aussi le chargement et déchargement de la pièce intégrée.

Tous les 10 axes sont contrôlés, actionnés par des moteurs électriques digitaux (technologie "Full Electric") et gérés par la CN Siemens 840D SL assurant ainsi: grande qualité, économie énergétique, paramétration/mise en route et rebut très réduits.

La grande vitesse de production, la possibilité d'intégrer directement sur la machine appareils pour usinages spéciaux, la capacité de réaliser cintres ayant rapport rayon/diamètre inférieur a 0.8 ou cintres en poussé a rayon variable (option) fait que cette machine soit surtout utilisée dans les secteurs automobile, aéronautique, climatisation et meublier.

L'opérateur interagit avec la machine par moyen d'une interface intuitive sur écran LCD de 12" en couleur, et le logiciel a graphique tridimensionnelle UII "User Iso Interface" (option) simplifie la programmation, simulation et optimisation des programmes de cintrage.



	CA 1025 E
MAX Ø TUBO MAX. Ø DU TUBE	25 x 2 mm.
RAGGIO MAX CURVATURA MAX. RAYON DE CINTRAGE	150 mm.
LUNGHEZZA UTILE MAX LONGUEUR MAX. TUBE	1500/2600 mm.
VELOCITA' DI CURVATURA VITESSE DE CINTRAGE	300°/sec
PRECISIONE DI CURVATURA RÉSOLUTION DE CINTRAGE	+/- 0.05°
VELOCITA' DI AVANZAMENTO ASSE Y VITESSE AXE Y	180 m/min.
PRECISIONE DI AVANZAMENTO RÉSOLUTION DE AVANCEMENT	+/- 0.05 mm.
POTENZA INSTALLATA PUISSANCE	10 Kw
PESO MACCHINA WEIGHT OF MACHINE	2700 Kg
DIMENSIONI D'INGOMBRO DIMENSIONS TOTALES	1804x2127x3732

